

PRODUTTORE/DETENTORE	Ragione Sociale: _____ Via/Piazza: _____ N° _____ Comune: _____ Prov. _____ Tel.: _____ Fax _____ Mail _____ C.F. _____ P. IVA _____ Referente aziendale: _____	
SEDE PRODUTTIVA	Via/Piazza: _____ N° _____ Comune: _____ Prov. _____	
CODICE C.E.R.	_____	
DESCRIZIONE DEL RIFIUTO E DELLE COMPONENTI CHE LO COSTITUISCONO	_____	
TIPOLOGIA DI ATTIVITA' E PROCESSO PRODUTTIVO – se la provenienza è da altri impianti specificare l'operazione di recupero o smaltimento a cui è stato già sottoposto il rifiuto	_____	
SOSTANZE CHIMICHE IMPIEGATE NEL PROCESSO PRODUTTIVO –	_____	
CLASSIFICAZIONE	<input type="checkbox"/> Non pericoloso <input type="checkbox"/> Pericoloso	
CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE	<input type="checkbox"/> Inodore <input type="checkbox"/> Odore sgradevole <input type="checkbox"/> Odore pungente e/o irritante <input type="checkbox"/> Odore di solvente <input type="checkbox"/> Odore di materiale in fermentazione <input type="checkbox"/> Altro _____	
STATO FISICO	<input type="checkbox"/> 1 Solido pulverulento <input type="checkbox"/> 2 Solido	<input type="checkbox"/> 3 Fangoso <input type="checkbox"/> 4 Liquido
CARATTERISTICHE CHIMICHE	<input type="checkbox"/> Punto di infiammabilità < 20°C <input type="checkbox"/> Punto di infiammabilità ≥ 20°C	<input type="checkbox"/> Presenza di PCB per olii ed emulsioni oleose <input type="checkbox"/> Amianto <input type="checkbox"/> Presenza di cloro >5% peso
CARATTERISTICHE DI PERICOLO	<input type="checkbox"/> HP 01 – esplosivo <input type="checkbox"/> HP 03 – infiammabile <input type="checkbox"/> HP 05 – tossicità specifica <input type="checkbox"/> HP 07 – cancerogeno <input type="checkbox"/> HP 09 – infettivo <input type="checkbox"/> HP 11 – mutageno <input type="checkbox"/> HP 13 – sensibilizzante	<input type="checkbox"/> HP 02 – comburente <input type="checkbox"/> HP 04 – irritante - irritazione cutanea <input type="checkbox"/> HP 06 – tossicità acuta <input type="checkbox"/> HP 08 – corrosivo <input type="checkbox"/> HP 10 – tossico per la riproduzione <input type="checkbox"/> HP 12 – a contatto con aria, acqua, acido libera gas tossici <input type="checkbox"/> HP 14 – ecotossico <input type="checkbox"/> HP 15 – rifiuti suscettibili dopo l'eliminazione di dare origine ad altre sostanze con caratteristiche sopraelencate

DESTINAZIONE	<input type="checkbox"/> D _____ <input type="checkbox"/> R _____		
ANALISI ALLEGATE	<input type="checkbox"/> SI' <input type="checkbox"/> NO	Rapporto di prova: n. _____ del Laboratorio _____	
	Il processo produttivo è cambiato dalla data dell'ultima analisi effettuata		<input type="checkbox"/> SI' <input type="checkbox"/> NO
SCHEDE DI SICUREZZA	<input type="checkbox"/> SI' <input type="checkbox"/> NO		
QUANTITÀ ANNUA PRESUNTA	<input type="checkbox"/> KG _____ <input type="checkbox"/> TON _____		
ADR	<input type="checkbox"/> SI' (CLASSE ONU _____) <input type="checkbox"/> NO		
CONFEZIONAMENTO	<input type="checkbox"/> Fusti <input type="checkbox"/> Sacchi o big bag <input type="checkbox"/> Vasca fuori terra/interrata <input type="checkbox"/> Serbatoio fuori terra/interrato <input type="checkbox"/> Container asportabile <input type="checkbox"/> Cisterna asportabile <input type="checkbox"/> Cumuli <input type="checkbox"/> Altro _____		

La Ditta Produttrice dichiara che il rifiuto corrisponde a quanto riportato nella presente scheda e che le informazioni fornite sono veritiere e reali.

Data _____

Timbro e Firma _____

SEZIONE DEDICATA ALL'IMPIANTO

SOPRALLUOGO	DATA _____
ANALISI SUL PUNTO DI INFIAMMABILITA' (SOLO PER RIFIUTI HP3)	DATA _____ % _____
ANALISI DELLA % DI ACQUA (SOLO SU OLII ED EMULSIONI)	DATA _____ % _____
FIRMA DEL RESPONSABILE DI IMPIANTO PER L'ACCETTAZIONE	